



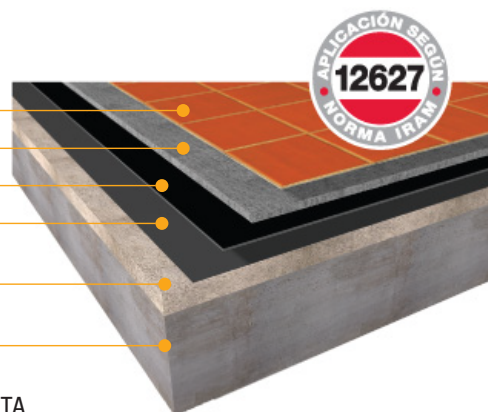
SUPERFICIE NO TRANSITABLE - MEMBRANA NO EXPUESTA

Membrana Asfáltica Terminación Polietileno

USOS

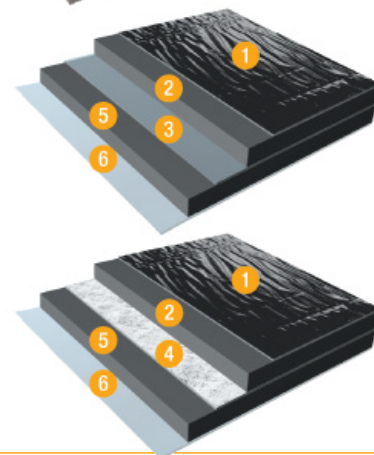
Este producto está especialmente recomendado para ser aplicado bajo carpetas planas o abovedadas (cóncavas o convexas), terrazas y azoteas transitables, en cualquier tipo de pendiente; en sistemas bajo lajas, baldosas u otro revestimiento o sistema de protección. También brinda excelente respuesta utilizado como barrera de vapor.

Solado
 Contrapiso
 Membrana asfáltica
 Imprimación
 Contrapiso para dar pendiente
 Losa de hormigón armado



COMPONENTES DE LA CUBIERTA

- 1 Film Anti-adherente de Polietileno de Alta Densidad
- 2 Capa de Asfalto Normalizado
- 3 Alma Central de Polietileno de Alta Densidad
- 4 Alma Central de Geotextil de Poliéster (otorga mayor estabilidad dimensional al conjunto)
- 5 Capa de Asfalto Normalizado
- 6 Film Anti-adherente de Polietileno de Alta Densidad



PRESENTACIONES: EMACOVER P/P / 4 mm • EMACOVER P/P / 3 mm
 EMACOVER GEO P/P / 4 mm (alma de geotextil y terminación de PEAD en ambas caras)
 EMACOVER GEO P/P / 3 mm (alma de geotextil y terminación de PEAD en ambas caras)
 N 500 P/P PLUS / 43 kg • W 450 P/P / 40 kg • W 350 P/P / 30 kg

CUALIDADES DEL PRODUCTO

Las membranas asfálticas EMAPI son desarrollos que combinan las insuperables propiedades impermeabilizantes de los **asfaltos plásticos normalizados** de EMAPI S.A. con los atributos del PEAD (polietileno de alta densidad) formulado y producido por la División Polímeros de la empresa, incorporado como alma central al producto y a sus terminaciones superior e inferior. Su diseño garantiza la mayor seguridad y durabilidad alcanzada para productos de su tipo en sistemas de impermeabilización no expuestos o como base de sistemas multicapa.