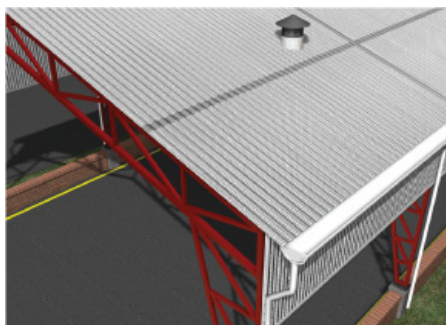




SUPERFICIE NO TRANSITABLE - MEMBRANA EXPUESTA

Membrana Asfáltica

Terminación Aluminio y Aluminio Flexible

USOS

Cualitativamente superiores, estas membranas asfálticas fueron desarrolladas para ser aplicadas en sistemas de impermeabilización expuestos, sobre techos planos o abovedados, terrazas y azoteas no transitables, en cualquier tipo de pendiente, sean de losa de hormigón, chapas metálicas, fibrocemento, etc.

Sellado con material
hidrófugo

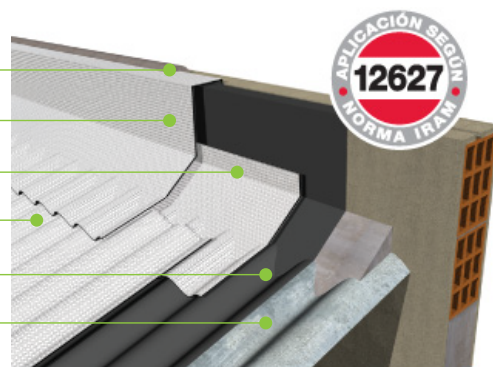
Banda de terminación

Banda de refuerzo

Membrana asfáltica

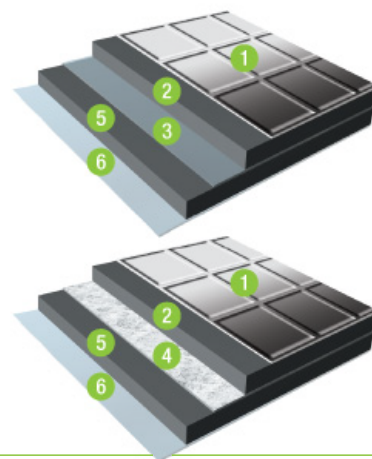
Imprimación

Chapa galvanizada



ENCUENTRO CON PARAMENTO

- 1 Capa de Aluminio o Aluminio Flexible
- 2 Capa de Asfalto Normalizado
- 3 Alma Central de Polietileno de Alta Densidad
- 4 Alma Central de Geotextil de Poliéster
- 5 Capa de Asfalto Normalizado
- 6 Film Anti-adherente de Polietileno de Alta Densidad



PRESENTACIONES: EMACOVER AL / 4 mm • EMACOVER GEO AL MAX / 4 mm

(alma de geotextil) • N 500 AL PLUS / 43 kg • W 450 AL MAX / 40 kg

W 400 AL MAX / 35 kg • W 350 AL MAX / 30 kg • W 300 AL MAX / 25 kg

W 200 AL MAX / 15 kg • D 400 AL / 35 kg • D 300 AL / 25 kg • D 200 AL / 15 kg

CUALIDADES DEL PRODUCTO

Las membranas de la línea EMAPI con terminación superior metálica son productos de excelente prestación, cuyo desarrollo incorpora a la formulación de la membrana asfáltica, una capa adicional o cubierta de autoprotección de **aluminio** o **aluminio flexible compuesto por termofusión**, coraza protege a los asfaltos del calor del sol, así como de la incidencia de la radiación UV, extendiendo notablemente la vida útil de los sistemas de impermeabilización expuestos, a la vez de garantizar las más exigentes solicitudes de plegado, tracción y flexión durante su colocación.